

ПРИЛОЖЕНИЕ № __
к профессиональной
образовательной программе
профессионального обучения
по профессии 18880 Столяр
строительный

ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №302
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №302)

Рассмотрено:

Методическая комиссия ФКП
образовательного учреждения №302
протокол № _____
« _____ » _____ 20__ г.

Утверждаю:

Директор ФКП
образовательного учреждения №302
_____ Абумов Ф.М.
« _____ » _____ 20__ г.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
18783 СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Усть-Абакан

2022 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе примерной программы производственной практики станочника для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели.

Организация-разработчик:

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение №302
Федеральной службы исполнения наказаний

Автор:

Лапшин Владимир Юрьевич, мастер производственного обучения
Федерального казенного профессионального образовательного учреждения
№302

Ростовцева Юлия Александровна, преподаватель
Федерального казенного профессионального образовательного учреждения №302

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	стр. 4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью профессиональной образовательной программы профессионального обучения по рабочей профессии 18783 «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели» в части освоения основного вида профессиональной деятельности: «Выполнение работ по обработке простых деталей и изделий, и деталей и изделий средней сложности, из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках» в качестве станочника для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели 2-3 разряда и трудовых функций (профессиональных компетенций):

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках	А/01.2	2
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	А/02.2	2
В	Обработка деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	В/01.3	3
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	В/02.3	3

1.2. Место учебной практики в структуре профессиональной образовательной программы:

Производственная практика станочника для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели. входит в профессиональный цикл профессиональной образовательной программы профессионального обучения 18783 станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели

1.3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения программы:

Цель: Подготовка квалифицированного специалиста готового к профессиональной деятельности по выполнению работ по обработке, визуальному контролю и отбраковке простых деталей и изделий, и деталей и изделий средней сложности, из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен:

Овладеть трудовыми функциями (компетенциями):

1. Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках

2. Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках
3. Выбор приспособлений, необходимых для обработки простых деревянных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках и их контроля качества
4. Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий из древесины с заданной точностью
5. Визуальная оценка качества деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству
6. Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
7. Выполнение размерной настройки универсального дереворежущего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины
8. Установка необходимой скорости подачи на универсальных деревообрабатывающих станках для обработки простых деталей и изделий
9. Контроль размеров пробных деревянных деталей
10. Выполнение операций по текущей наладке универсальных деревообрабатывающих станков
11. Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины
12. Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
13. Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей из древесины средней сложности на основании нормативных документов
14. Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальных деревообрабатывающих станках с заданной точностью
15. Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования
16. Наладка прижимных и подающих устройств универсального деревообрабатывающего станка
17. Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов
18. Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
1. Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей из древесины
2. Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции деревообработки

3. Проведение ежесменного технического обслуживания универсального деревообрабатывающего станка

уметь:

1. Подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
2. Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой
3. Определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
4. Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
5. Применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля и в ходе обработки
6. Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
1. Производить текущую наладку и размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках
2. Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по деревообработке
3. Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
4. Производить обработку простых деревянных деталей и изделий с точностью размеров по 14 - 15-му качеству
5. Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
6. Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
7. Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке
8. Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции из древесины при выполнении работ средней сложности
9. Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической картой
10. Производить размерную настройку и наладку станка для обработки деревянных деталей средней сложности
11. Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте

12. Контролировать влажность деревянных заготовок и деталей
13. Выполнять ежедневное техническое обслуживание универсального деревообрабатывающего станка в объеме руководства к станку
14. Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообработки
15. Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля готовой продукции деревообрабатывающего производства
16. Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки
17. Работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства
18. Вести обработку заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров
1. Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики:
 максимальной учебной нагрузки обучающегося 192 часа, 30 часов в неделю:

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	288
в том числе:	
лабораторные занятия	-
практические занятия	288
контрольные работы	
<i>Итоговая аттестация по текущим оценкам</i>	

2.2. Примерный тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Материалы и оборудование столярного производства		32	
Тема 1.1. Вводное занятие	Содержание	8	
	1. Правила внутреннего распорядка. Ознакомление с учебными мастерскими. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.	8	1
Тема 1.2. Виды, отбор и сортировка пиломатериалов	Содержание	8	
	1. Отбор и сортировка пиломатериалов.	8	3
Тема 1.3. Устройство, управление, принцип действия и конструктивные особенности деревообрабатывающих станков.	Содержание	16	
	1. Четырехсторонний продольно-фрезерный станок.	8	2
	2. Шипорезный станок	8	2
Раздел 2. Обработка пиломатериалов на налаженном оборудовании		256	
Тема 2.1. Круглопильные станки для продольного и поперечного пиления	Содержание	32	
	1. Настройка наладка круглопильного станка для продольного пиления деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	2. Отработка навыков продольного пиления деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
	3. Настройка наладка круглопильного станка для поперечного пиления деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	4. Отработка навыков поперечного пиления деталей и изделий из	8	3

		древесины средней сложности с контролем размеров		
Тема 2.2 Фуговальные станки	Содержание		16	
	1.	Настройка наладка станка для обработки деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	2.	Отработка навыков фугования деталей и изделий из древесины средней сложности	8	3
Тема 2.3. Рейсмусовые станки	Содержание		16	
	1.	Настройка наладка проверка станка для обработки деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	2.	Отработка навыков параллельного строгания деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
Тема 2.4. Фрезерный станки	Содержание		40	
	1.	Настройка наладка проверка станка для обработки деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	2.	Отработка навыков фрезерования деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
	3.	Отработка навыков сквозного фрезерования деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
	4.	Отработка навыков несквозного фрезерования деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
	5.	Отработка навыков фрезерования криволинейных заготовок по кольцу деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
Тема 2.4. Сверлильные, долбежные и шипорезные станки	Содержание		24	
	1.	Настройка наладка проверка сверлильного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков сверления деталей и изделий из древесины средней сложности.	8	3
	2.	Настройка наладка проверка долбежного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков долбления деталей и изделий из древесины средней сложности	8	3
	3.	Настройка наладка проверка шипорезного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков обработки простых деталей и изделий из	8	3

		древесины, и деталей и изделий из древесины средней сложности.		
Тема 2.5. Токарные и шлифовальные станки	Содержание		16	
	1.	Настройка наладка проверка токарного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков токарной обработки деталей и изделий из древесины средней сложности	8	3
	2.	Настройка наладка проверка шлифовального станка. Отработка навыков шлифования деталей и изделий из древесины средней сложности	8	3
Тема 2.6. Комбинированные станки	Содержание		16	
	1.	Настройка наладка проверка комбинированного станка для обработки деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	2.	Отработка навыков обработки деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
Тема 2.7. Четырехсторонний продольно-фрезерный станок	Содержание		40	3
	1.	Настройка наладка проверка станка для обработки простых деталей и изделий из древесины. Организация рабочего места.	8	2
	2.	Отработка навыков обработки простых деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
	3.	Настройка наладка проверка станка для обработки деталей и изделий из древесины средней сложности. Организация рабочего места.	8	2
	4.	Отработка навыков обработки деталей и изделий из древесины средней сложности с контролем размеров.	8	3
	5.	Техническое обслуживание станка	8	2
Тема 2.8. Комплексные работы	Содержание		56	
	1.	Комплексное выполнение работ, согласно квалификационной характеристики станочника деревообрабатывающих станков 2-го, 3-го разряда	56	3
Всего:			288	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики требует наличия на производственных объектах условий для безопасного проведения учебного процесса, в соответствии с нормами техники безопасности, санитарными нормами и требованиями норм пожарной безопасности.

Обеспечение рабочих мест необходимым оборудованием, деревообрабатывающими станками инструментом, приспособлениями и инвентарем, а так же индивидуальными и коллективными средствами защиты.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Коротков В.И., Деревообрабатывающие станки: учебник/ В.И.Коротков, 3-е изд., стер. – М.:Издательский центр «Академия», 2012. -304 с.
2. Амалицкий В.В., Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник/ В.В.Амалицкий, В.В.Амалицкий, 2-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2012. -400 с.
3. Мельников И.В., Столяр. Плотник – Ростов н/Д: Изд-во «Феникс», 2000.

Дополнительные источники:

1. Ключев Г.И. Столяр строительный: учеб. пособие - М. Изд.центр «Академия», 2007
2. Рыкунин С.Н., Кандалина Л.Н. Технология деревообработки: М.: Изд.центр «Академия», 2005.
3. Бобров В.А. Справочник по деревообработке – ростов н/Д: «Феникс», 2003

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ КОМПЕТЕНЦИ (ТРДОВЫХ НАВЫКОВ) ВО ВРЕМЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по производственной практике, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации и текущего контроля демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

Текущий контроль проводится мастером п/о в процессе выполнения обучающимися самостоятельных работ и индивидуальных заданий. Формы и методы текущего контроля по учебной практике самостоятельно разрабатываются мастером п/о и доводятся до сведения обучающихся в начале

обучения. Для текущего контроля мастером п/о создаются контрольно-измерительные материалы (КИМ).

После изучения тем производственной практики мастером п/о выставляется итоговая оценка по текущим оценкам выставленным в журнал за выполнение обучающимися самостоятельных работ и индивидуальных заданий.

КИМ предназначены для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы).

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЙ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

№ п/п	Наименование показателя	Количество баллов	Общий балл (оценка)
1	Соблюдение требований охраны труда	1	5 (отлично)
2	Соблюдение технологии выполнения работ	1	
3	Соблюдение нормативов времени на выполнение работ	1	
4	Качество выполненных работ	1	
5	Организаия рабочего места	1	

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575778

Владелец Абумов Федор Михайлович

Действителен с 15.12.2021 по 15.12.2022