

ПРИЛОЖЕНИЕ № __
к профессиональной
образовательной программе
профессионального обучения
по профессии 18783 Станочник
деревообрабатывающих станков

ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №302
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №302)

Рассмотрено:
Методическая комиссия ФКП
образовательного учреждения №302
протокол № _____
« _____ » _____ 20__ г.

Утверждаю:
Директор ФКП
образовательного учреждения №302
_____ Абумов Ф.М.
« _____ » _____ 20__ г.

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

18783 СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Усть-Абакан

2022 г.

Рабочая программа учебной практики разработана на основе примерной программы учебной практики станочника деревообрабатывающих станков.

Организация-разработчик:

Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение №302
Федеральной службы исполнения наказаний

Автор:

Лапшин Владимир Юрьевич, мастер производственного обучения
Федерального казенного профессионального образовательного учреждения
№302

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

станочник станочника деревообрабатывающих станков

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью профессиональной образовательной программы профессионального обучения по рабочей профессии 18783 «Станочник деревообрабатывающих станков» в части освоения основного вида профессиональной деятельности: «Выполнение работ по обработке простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на деревообрабатывающих станках» в качестве станочника для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели 2-3 разряда и трудовых функций (профессиональных компетенций):

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках	А/01.2	2
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	А/02.2	2
В	Обработка деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	В/01.3	3
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	В/02.3	3

1.2. Место учебной практики в структуре профессиональной образовательной программы:

Учебная практика станочника деревообрабатывающих станков. входит в профессиональный цикл профессиональной образовательной программы профессионального обучения 18783 станочник деревообрабатывающих станков

1.3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения программы:

Цель: Подготовка квалифицированного специалиста готового к профессиональной деятельности по выполнению работ по обработке, визуальному контролю и отбраковке простых деталей и изделий, и деталей и изделий средней сложности, из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен:

Овладеть трудовыми функциями (компетенциями):

- Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках

- Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках
- Выбор приспособлений, необходимых для обработки простых деревянных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках и их контроля качества
- Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий из древесины с заданной точностью
- Визуальная оценка качества деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству
- Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
- Выполнение размерной настройки универсального дереворежущего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины
- Установка необходимой скорости подачи на универсальных деревообрабатывающих станках для обработки простых деталей и изделий
- Контроль размеров пробных деревянных деталей
- Выполнение операций по текущей наладке универсальных деревообрабатывающих станков
- Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины
- Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
- Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей из древесины средней сложности на основании нормативных документов
- Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальных деревообрабатывающих станках с заданной точностью
- Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования
- Наладка прижимных и подающих устройств универсального деревообрабатывающего станка
- Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов
- Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках

- Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей из древесины
- Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции деревообработки
- Проведение ежесменного технического обслуживания универсального деревообрабатывающего станка

уметь:

- Подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
- Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой
- Определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
- Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
- Применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля и в ходе обработки
- Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
- Производить текущую наладку и размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках
- Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по деревообработке
- Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
- Производить обработку простых деревянных деталей и изделий с точностью размеров по 14 - 15-му качеству
- Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
- Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
- Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке

- Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции из древесины при выполнении работ средней сложности
- Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической картой
- Производить размерную настройку и наладку станка для обработки деревянных деталей средней сложности
- Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте
- Контролировать влажность деревянных заготовок и деталей
- Выполнять ежедневное техническое обслуживание универсального деревообрабатывающего станка в объеме руководства к станку
- Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообработки
- Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля готовой продукции деревообрабатывающего производства
- Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки
- Работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства
- Вести обработку заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров
- Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики:
 максимальной учебной нагрузки обучающегося 192 часа, 30 часов в неделю:

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	<i>192</i>
в том числе:	
лабораторные занятия	-
практические занятия	<i>192</i>
контрольные работы	
<i>Итоговая аттестация по текущим оценкам</i>	

2.2. Примерный тематический план и содержание учебной дисциплины Технология выполнения столярных работ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
Раздел 1. Материалы и оборудование столярного производства			48	
Тема 1.1. Вводное занятие	Содержание		6	
	1.	Правила внутреннего распорядка. Ознакомление с учебными мастерскими. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских.	6	1
Тема 1.2. Виды, отбор и сортировка пиломатериалов	Содержание		6	
	1.	Отбор и сортировка пиломатериалов.	6	3
Тема 1.3. Устройство, управление, принцип действия и конструктивные особенности деревообрабатывающих станков.	Содержание		36	
	1.	Круглопильные станки.	6	2
	2.	Фуговальные и рейсмусовые станки.	6	2
	3.	Фрезерные станки.	6	2
	4.	Сверлильные и долбежные станки.	6	2
	5.	Токарные и шлифовальные станки.	6	2
	6.	Комбинированные универсальные станки.	6	2
Раздел 2. Обработка пиломатериалов на налаженном оборудовании			144	
Тема 2.1. Круглопильные станки для продольного и	Содержание		30	
	1.	Настройка наладка круглопильного станка для продольного пиления.	6	2

поперечного пиления		Организация рабочего места.		
	2.	Отработка навыков продольного пиления простых деталей и изделий из древесины с контролем размеров.	6	3
	3.	Настройка наладка круглопильного станка для поперечного пиления. Организация рабочего места.	6	2
	4.	Отработка навыков поперечного пиления простых деталей и изделий из древесины с контролем размеров	6	3
	5.	Техническое обслуживание круглопильных станков	6	3
Тема 2.2 Фуговальные станки	Содержание		18	
	1.	Настройка наладка станка. Организация рабочего места.	6	2
	2.	Отработка навыков фугования простых деталей и изделий из древесины	6	3
	3.	Техническое обслуживание фуговального станка	6	3
Тема 2.3. Рейсмусовые станки	Содержание		12	
	1.	Настройка наладка проверка станка. Организация рабочего места.	6	2
	2.	Отработка навыков параллельного строгания с контролем размеров. Техническое обслуживание рейсмусового станка.	6	3
Тема 2.4. Фрезерные станки	Содержание		30	
	1.	Настройка наладка проверка станка. Организация рабочего места.	6	2
	2.	Отработка навыков фрезерования с контролем размеров.	6	3
	3.	Отработка навыков сквозного фрезерования с контролем размеров.	6	3
	4.	Отработка навыков несквозного фрезерования с контролем размеров.	6	3
	5.	Отработка навыков фрезерования криволинейных заготовок по кольцу с контролем размеров.	6	3
Тема 2.5. Сверлильные станки	Содержание		12	
	1.	Настройка наладка проверка сверлильного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков сверления простых деталей и изделий из древесины.	6	3

	2.	Техническое обслуживание сверлильного станка	6	3
Тема 2.6. Долбежные станки	Содержание		12	
	1.	Настройка наладка проверка долбежного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков долбления простых деталей и изделий из древесины.	6	3
	2.	Техническое обслуживание сверлильного станка	6	3
Тема 2.7. Токарные и шлифовальные станки	Содержание		12	
	1.	Настройка наладка проверка токарного станка. Организация рабочего места. Отработка навыков токарной обработки простых деталей и изделий из древесины. Техническое обслуживание токарного станка.	6	3
	2.	Настройка наладка проверка шлифовального станка. Отработка навыков шлифования простых деталей и изделий из древесины. Техническое обслуживание шлифовального станка.	6	3
Тема 2.8. Комбинированные станки	Содержание		18	
	1,	Настройка наладка проверка комбинированного станка. Организация рабочего места.	6	2
	2.	Отработка навыков обработки простых деталей и изделий из древесины с контролем пробных деревянных изделий и деталей.	6	3
	3.	Отработка навыков обработки простых деталей и изделий из древесины с контролем пробных деревянных изделий и деталей. Техническое обслуживание комбинированного станка.	6	3
Всего:			192	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики требует наличия учебной столярной мастерской.

Оборудование учебной мастерской: рабочие места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, учебная доска, наглядный материал: мультимедийные презентации:

классификация, виды зданий и сооружений;

виды пиломатериалов;

деревообрабатывающие станки;

виды простых деталей и изделий из древесины на обработанные на универсальных деревообрабатывающих станках;

виды деталей и изделий средней сложности, из древесины обработанные на универсальных деревообрабатывающих станках.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Коротков В.И., Деревообрабатывающие станки: учебник/ В.И.Коротков, 3-е изд., стер. – М.:Издательский центр «Академия», 2012. -304 с.

2. Амалицкий В.В., Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник/ В.В.Амалицкий, В.В.Амалицкий, 2-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2012. -400 с.

3. Мельников И.В., Столяр. Плотник – Ростов н/Д: Изд-во «Феникс», 2000.

Дополнительные источники:

1. Ключев Г.И. Столяр строительный: учеб. пособие - М. Изд.центр «Академия», 2007

2. Рыкунин С.Н., Кандалина Л.Н. Технология деревообработки: М.: Изд.центр «Академия», 2005.

3. Бобров В.А. Справочник по деревообработке – ростов н/Д: «Феникс», 2003

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по учебной дисциплине, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации и текущего контроля демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

Текущий контроль проводится мастером п/о в процессе выполнения

обучающимися самостоятельных работ и индивидуальных заданий. Формы и методы текущего контроля по учебной практике самостоятельно разрабатываются мастером п/о и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения. Для текущего контроля мастером п/о создаются контрольно-измерительные материалы (КИМ).

После изучения тем учебной практики мастером п/о выставляется итоговая оценка по текущим оценкам выставленным в журнал за выполнение обучающимися самостоятельных работ и индивидуальных заданий.

КИМ предназначены для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки .

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЙ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

№ п/п	Наименование показателя	Количество баллов	Общий балл (оценка)
1	Соблюдение требований охраны труда	1	5 (отлично)
2	Соблюдение технологии выполнения работ	1	
3	Соблюдение нормативов времени на выполнение работ	1	
4	Качество выполненных работ	1	
5	Организаия рабочего места	1	

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575778

Владелец Абумов Федор Михайлович

Действителен с 15.12.2021 по 15.12.2022